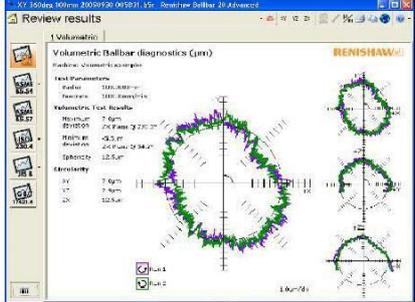


## QC20-W 球杆仪内容

### 球杆仪(QC20-W)规格

<ul style="list-style-type: none"> <li>QC20-W 无线球杆仪测试系统</li> <li>50 mm, 150 mm, 300 mm 碳化纤延长杆 (延长杆可延长为 150, 300, 450, 600 mm 长) 各 1 支</li> <li>磁性 Z 轴杯型槽</li> <li>磁性中心座组</li> </ul>			
系统规格:			
分辨率:	0.1 $\mu\text{m}$	精度:	$\pm 0.5 \mu\text{m}$ (温度为 20 $^{\circ}\text{C}$ )
最高采样速度:	每秒 1000 个值	工作范围:	0 - 40 $^{\circ}\text{C}$
传输方式:	Bluetooth, Class 2 (10 m typical)	电池:	CR2
量测范围:	+/-1mm		
灯号显示:	QC20-W 电源开启--绿	电量过低--闪橙	数据传输中--闪蓝
	连结成功--蓝	连结失败--闪红	省电模式--慢闪绿
计算机需求:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Microsoft Windows XP (SP2 or SP3) 或 Windows Vista, Windows 7 相容</li> <li>可使用蓝牙 (Bluetooth) 的计算机(微软集成的驱动)或兼容的蓝牙转 USB 传输器</li> <li>最低屏幕分辨率 800 x 600 像素</li> <li>光驱(用于软件安装)</li> </ul>		

### Ballbar 20 诊断分析软件

<ul style="list-style-type: none"> <li>BALLBAR 20 (WINDOWS 版) (Windows XP, Windows Vista, Windows 7 相容)</li> <li>动态取点软件, 静态取点软件: 具备新的部分圆弧测试功能, 其测试结果可以作新的“空间精度分析”。这是一个新报告选项, 可以让使用者选择三个测试文件, 然后显示“真球度”数值结果和最大和最小总体圆度值。三个平面中每个平面的图形结果及其各自的圆。真球度结果一起提供。本分析选项还分别显示各个测试圆度结果。空间分析仅在“Renishaw 分析”中检查结果时可用, 在 ISO、ASME 和其它标准的分析中没有该项功能。注: 此功能需搭配 Partial arc kit 使用</li> <li>内含 ISO-230, ANSI B5.54, ANSI B5.57, JIS B6194 分析</li> </ul>		
诊断图形:		
反向间隙 (Backlash)	周期误差 (Cyclic Error)	
螺旋误差 (Spiral Error)	横向间隙 [Lateral Play (Slop)]	
机器振动 (Machine Vibration)	比例不匹配误差 (Scaling Error)	
偏置变化 (Offset Change)	图形不连续 (Plot Discontinuity)	
图形旋转 (Plot Rotation)	半径变化 (Radius Change)	
反向脉冲 (Reversal Spikes)	爬行 (Stick -Slip)	
伺服不匹配误差 (Servo Mismatch)	直度/垂直度 (Straightness/Squareness)	

主从伺服换向差 (Master -Slave Changeover)